

CHARGES			2020	PRODUITS			2020
<b>60 ACHATS</b>		<b>40 €</b>	99 €	<b>70 VENTES DE PRODUITS ET SERVICES</b>		<b>3 125 €</b>	5 436 €
606 Fournitures et matériel pour activités		28 €		701 recettes buvettes et restauration		-00 €	
606 autres achats et fournitures costumes		12 €		706 Cours de danse 12 mois 2020		3 125 €	
	fournitures et matériels Jigos	0 €			Cours 09/21 100%	2 478 €	
607					+ 8/12 cours 09/20 <---- de 2020	2 299 €	
	achat buvettes	0 €			- 8/12 cours 09/21 ---> pour 2022	- 1 652 €	
	dépenses diverses – coupes	0 €			Vente DVD / autres produits / Loterie	-00 €	
<b>61 DEPENSES EXTERIEURES</b>		<b>303 €</b>	303 €		entrées Ceili	-00 €	
613 Location salle		0 €			Vente de Jigos : 0 ! (89 et 137 en 2019 et 18)	-00 €	
613 Location Gite		0 €					
616 Prime d'assurance 2020		303 €		<b>707 PRESTATIONS CONCERTS</b>		<b>-00 €</b>	-00 €
<b>62 AUTRES SERVICES EXTERIEURS</b>		<b>2 325 €</b>	6 070 €		Prestations ( Bouexasic / Pierre de Dreux / La Bouèze/Noyal Chat/S)	-00 €	
	presta musiciens / intervenants pour démo et soirée	0 €	soit 3 300 €				
	presta intervenants extérieurs pour cours et stage Rio	0 €	hors Anvers	<b>74 SUBVENTIONS ET AUTRES PRODUITS</b>		<b>615 €</b>	615 €
	Cours Mathilde RIO	1 575 €	en 2020		Subvention Mairie St Aubin du Cormier	615 €	
		0 €					
	Frais engagés / Feis Munich	0 €		<b>75 COTISATIONS à Appel d'EIRE</b>		<b>543 €</b>	647 €
	Frais déplacement Mathilde	570 €		756 Cotisat° 09/21 100%		570 €	
	Création LOGO	0 €			+ 8/12 cotis°09/20 <---- de 2020	353 €	
	Boissons Goûters	78 €			- 8/12 cotis°09/21 ---> pour 2022	- 380 €	
	Sacem	0 €		<b>76 Produits Financiers</b>		<b>74 €</b>	64 €
	Affranchissements	42 €			intérêts Livret	74 €	
	Frais Bancaires et ANCV	40 €		<b>79 transfert de charges</b>		<b>353 €</b>	2 221 €
	Abnt OVH le Gaelic	0 €			Produit execp/N-1	353 €	
	Rbt Frais de Dplct	20 €				-00 €	
<b>64 SALAIRES ET CHARGES SOCIALES</b>		<b>0 €</b>	- €			-00 €	
<b>670 Charge exceptionnelles sur Exc antérieur</b>		<b>0 €</b>	- €				
<b>685 Dotation aux amortissements*</b>		<b>172 €</b>	413 €			-00 €	
<b>TOTAL CHARGES</b>		<b>2 841 €</b>	6 885 €	<b>TOTAL PRODUITS</b>		<b>4 711 €</b>	8 983 €
				<b>RESULTAT 2021 --&gt; excédentaire</b>		<b>1 870 €</b>	2 098 €

Remarques sur les produits --> à nouveau baisse importante du montant des adhés° et cotisat° par rapport à 2020:

- liée à la décision du Bureau d'A.E. d'appliquer une réduction jusqu'à 80% du tarif des réadhésions (--> 36)
- alors que le nombre d'adhérents est en augmentat° de 4. A noter 21 nouvelles adhés° dt 10 enfants

**Le nombre d'adhér. en 09/2021 est de 57. contre 53, 71 et 87 en 2020-19-18 --> +1 enfants et + 3 adultes**

**Les cotisat° et adhés° ont représenté 3 048 € en 09/21, contre 3 979 €, 7 700 € et 9 300 € en 2020-19-18**

Remarques sur les charges : elles baissent de 4 044 €

- dont Feis Anvers en 2020 : 2 800€, et Logo: 800 €
  - les charges liées aux interventions de Mathilde (crs et dplcts) ont baissé de 230 € .
- Attention peu de cours les 6 premiers mois 2021